

خم کن لوله فلزی

خم کن لوله فلزی

CONDUIT BENDER

NEW



به جهت استفاده از لوله های فلزی در کاربری های مختلف نیاز به خمش لوله با زوایای مختلف می باشد. از این رو خم کن های لوله فلزی در جهت برطرف کردن این نیاز مورد استفاده قرار میگیرند. که ساده ترین و متداول ترین این خم کن ها، نمونه های پایه دار موجود در بازار می باشند. این نوع خم کن ها به دلیل وزن و حجم بالا و عدم حمل آسان کاربر را با مشکلات عدیده روبرو میکند.

از این رو به جهت برطرف کردن مشکلات نمونه های قدیمی موجود در بازار، متخصصین، خم کن های دستی قابل حمل را طراحی نموده اند که از مزایای زیادی نسبت به نمونه های قدیمی برخوردار است.

متداول ترین کاربری این نوع خم کن ها بیشتر در صنعت برق می باشد که البته در صنایع مختلف نظیر: دکوراسیون، مبلمان و... نیز قابل استفاده می باشند.

مزایای استفاده از این محصول:

- وزن بسیار سبک
- قابلیت جابجایی آسان
- خم کاری از زوایای ۱۰ تا ۹۰ درجه با اشکال مختلف
- سرعت عمل بالا نسبت به نمونه های موجود در بازار
- مقرون به صرفه ترین خم کن نسبت به ابزارهای دیگر

در سایزهای
PG و اینچ



مشخصات فنی لوله های فولادی استاندارد به PG

سایز	PG۲۱	PG۱۶	PG۱۳/۵
ضخامت (mm)	۱	۱	۱
قطر خارج (mm)	۲۸/۳	۲۲/۲	۲۰/۴

مشخصات فنی لوله های فولادی استاندارد به اینچ

سایز	1/2"	3/4"	1"
ضخامت (mm)	۲	۲/۳۵	۲/۶۵
قطر خارج (mm)	۲۱	۲۶/۵	۳۳/۵

انواع خم قابل اجرا

خم قائم (۹۰ درجه)



خم پشت به پشت



خم انحرافی



خم ابرویی



خم پله ای



راهنمای استفاده از خم کن لوله فلزی



۱- ابتدا دستگیره را از قسمت رزوه‌ی آن
به خمکن متصل نمایید



۲- سپس خم کن را مطابق شکل به سمت خود
گرفته و لوله را درون جایگاه قلاب شکل آن
تعبیه نمایید .

علامت گذاریهای لازم را بر روی لوله انجام
دهید .

۳- پای خود را روی پدال مربوطه قرار داده و
سپس اقدام به فشار هماهنگ دست و پا با
نیروی متعادل به سمت پایین نمایید



۴- پس از پایان عملیات خمکاری، فشار را از لوله
بردارید و خمکن را با بالا کشیدن دسته، مطابق
شکل خارج نمایید .



استفاده از خم کن لوله فلزی برای برش لوله های فولادی:



مطابق تصویر فوق لوله فولادی را از حفره میانی لقمه خم کن
به اندازه مورد نظر جهت برش عبور داده ، سپس با یک پا
فشار لازم به لوله را برای جلوگیری از تکان لوله حین برش ،
وارد نمایید ، و شروع به برش نمایید .

